



Frittage de Poudre PA-GF

Caracteristiques :

La poudre polyamide chargée de particules de verre (PA-GF) offre une plus grande résistance thermique (jusqu'à 110 °C) que le polyamide classique. Elle est utilisée lors des tests fonctionnels avec des charges thermiques élevées. Ce matériau présente des qualités exceptionnelles en matière de rigidité, de densité et de force de traction, en plus d'un poids spécifique léger. Ainsi, le PA-GF convient parfaitement aux environnements exigeants où la rigidité, les performances thermiques et la résistance à l'eau sont des facteurs clés.



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Délai standard	8 jours ouvrés minimum, en fonction de la taille, du nombre et du niveau de finition
Précision standard	$\pm 0,3\%$ (limite inférieure $\pm 0,3$ mm)
Épaisseur minimale de la paroi	1 mm, mais des charnières souples sont possibles à partir de 0,3 mm
Épaisseur des couches	0,12 mm
Maximum part dimensions	650 x 330 x 560 mm
Structure de la surface	Les pièces non finies ont une surface typiquement granuleuse, mais différents types de finitions sont possibles. Les pièces fabriquées par frittage laser peuvent être sablées, colorées / imprégnées, peintes, apprêtées et habillées.

Category	Unités	Condition	
Densité	g/cm ³		1,22 +/- 0,03
Force de traction	MPa	DIN EN ISO527	51 +/- 3
Module de traction	MPa	DIN EN ISO527	3.200 +/- 200
Allongement à la rupture	%	DIN EN ISO527	6 +/- 3
Module de flexion	MPa	DIN EN ISO178	2.900 +/- 150
Charpy - Résistance au choc	kJ/m ²	DIN EN ISO179	35 +/- 6
Charpy - Résistance au choc entaillé	MPa	DIN EN ISO179	5,4 +/- 0,6
Izod - Résistance au choc	kJ/m ²	DIN EN ISO180	21,3 +/- 1,7
Izod - Résistance au choc entaillé	kJ/m ²	DIN EN ISO180	4,2 +/- 0,3
Dureté par pénétration à la bille		DIN EN ISO2039	98
Dureté Shore D/A		DIN 53505	D 80 +/- 2
Température de fléchissement à la chaleur	°C	ASTM D648 (1,82 MPa)	110